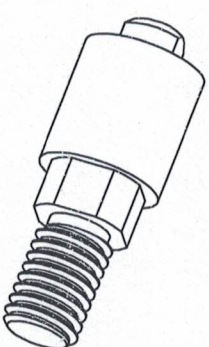
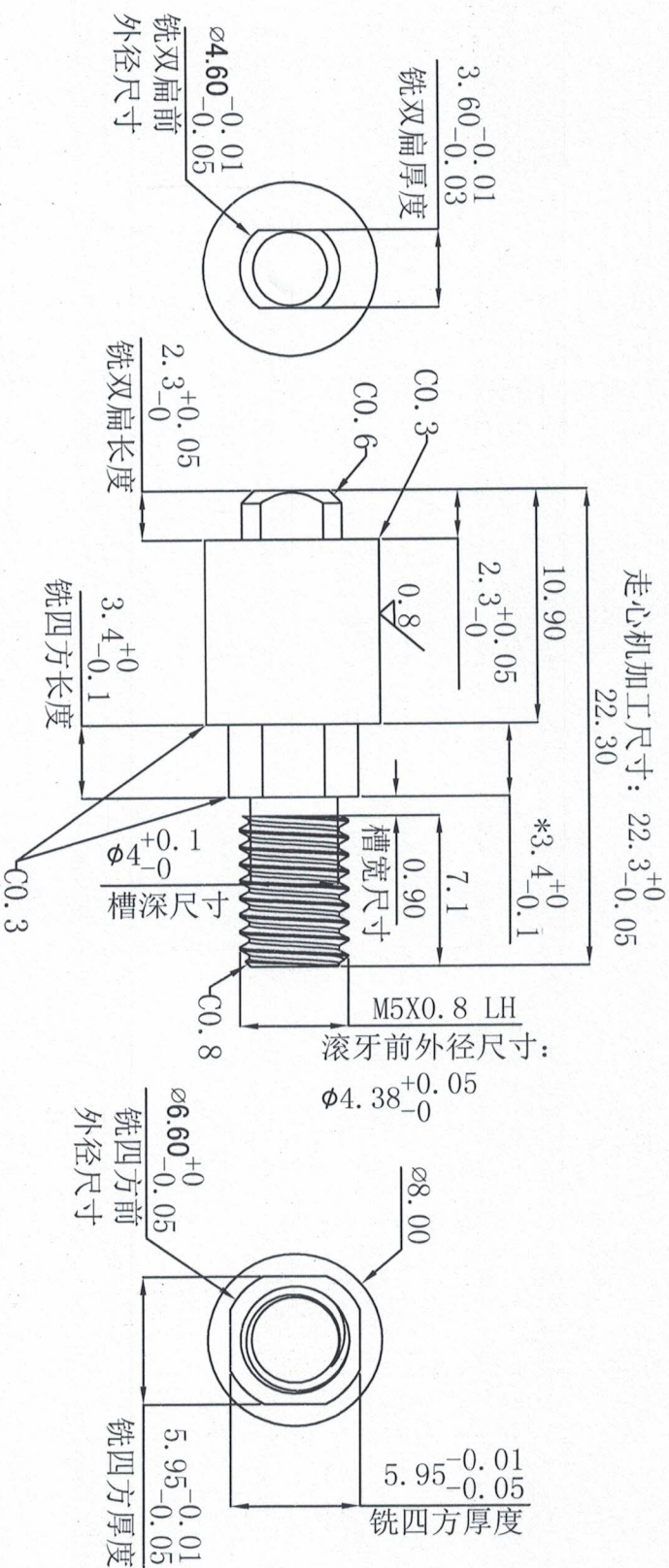


工艺流程	走心机	检验	振拔锋后加工 部滚M5左牙	检验	清洗	全检	version 版本	revision 修订内容	By 修订人	Date 日期
包装	入库						A0			



深圳市鑫昊鹏科技有限公司
受控文件

技术要求:

- 1; 不可有明显毛刺, 生镑, 锐边, 划痕, 凹坑, 变形等不良现象
- 2; 表面不能有油污
- 3; 带(*)为重要尺寸

Material: SUS303		Customer No: C R		型号 BLT1002-UL	
材质	Density (g/cm ³)	表面处理	本色	客户名称	Production No: 刀轴B
视图	密度	表面处理	本色	DATE 2026/06/18	黄文进
Scale: 1:1		Angular Tolerance $\pm 2^\circ$		APP BY 审核	
DATE 2026/06/18		DRAW BY 制图		CHECK BY 审核	
2026/06/18		黄文进		18/6-2016	
鑫昊鹏		专注五金精密加工			