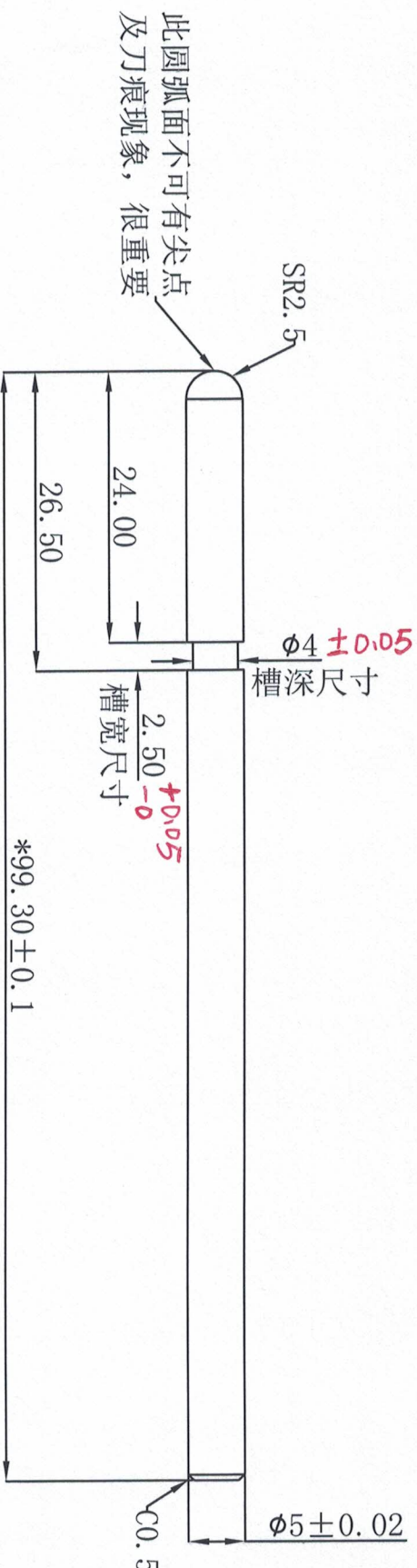


工艺流程	自动车床	检验	振拔锋后清洗	检验	全检	包装	入库	Revision 版次	By 修订人	Date 日期
								A0		



技术要求: 1; 不可有明显毛刺, 生锈, 锐边, 划痕, 凹坑, 变形等不良现象 2; 表面不能有油污 3; 带(*)为重要尺寸		Customer No:				型号	
		客户名称				BLT1006-UL	
		C R					
		Scale:		Angular Tolerance		Product No:	
		比例		角度公差		产品名称	
1:1		±2°		mm		主轴插销	
Material:		DATE		DRAW BY		CHECK BY	
材质		日期		制图		审核	
SUS303						APP BY	
Density (g/cm3)						核准	
表面		2026/05/06		黄文进			
处理							
本色							
视角							
密度							